


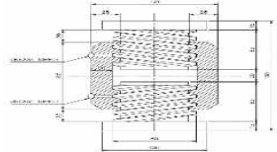


2022년 위기대응지역 기업비즈니스센터운영사업

대중소 상생협력 공동기술개발품목리스트



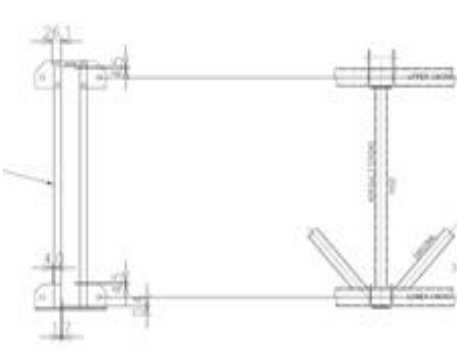
□ 대중소 상생협력 공동기술개발 제안 항목(총 18개)

○ 조선기자재/치공구 공동기술개발 제안 항목 (18개)

| 연번 | 항목명/ 개선 및 개발내용 | 참고자료 |
|----|---|--|
| 1 | <p>(항목명) 기관실내 이동식 계단 원치 개발</p> <p>(담당) HMD 기계의장부 / 박종국 책임</p> <p>(개발내용)</p> <p>- 기관실 내 설치되는 Inclined Ladder는 선급 규격에 따르는 폭 적용으로 핸드레일을 이용하여 경사로에 간이 계단 원치를 설치하여 장비, 자재 이동하도록 치공구 개발 (기관실 외 보선스토어 등 확대 적용 가능, 선박 운항 시 선용품으로 활용 가능)</p> |  |
| 2 | <p>(항목명) LPG TK 처짐방지 지그</p> <p>(담당) HMD 건조2부 / 강태훈 책임</p> <p>(개발내용)</p> <p>- 유압램 및 야피스 지그를 대체 가능한 지그 개발 필요</p> <ul style="list-style-type: none"> · 스크류(와이어로프 턴버클)방식으로 갭조절, 경량 개당 50톤까지 · 40K LPG선 기준 척당 70개 설치 및 철거, 4세트 운영 필요함 | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>① 지그 모양</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>② 철거 과정</p>  </div> </div> <p>● 개선방향 예시(스크류잭)</p>  <p style="font-size: small;"> 1. 010mm 12.1 110mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 2. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 3. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 4. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 5. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 6. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 7. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 8. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 9. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 10. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 11. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 12. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 13. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 14. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 15. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 16. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 17. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 18. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 19. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 20. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 21. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 22. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 23. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 24. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 25. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 26. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 27. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 28. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 29. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 30. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 31. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 32. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 33. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 34. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 35. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 36. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 37. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 38. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 39. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 40. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 41. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 42. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 43. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 44. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 45. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 46. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 47. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 48. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 49. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 50. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 51. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 52. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 53. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 54. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 55. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 56. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 57. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 58. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 59. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 60. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 61. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 62. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 63. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 64. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 65. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 66. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 67. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 68. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 69. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 70. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 71. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 72. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 73. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 74. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 75. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 76. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 77. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 78. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 79. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 80. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 81. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 82. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 83. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 84. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 85. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 86. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 87. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 88. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 89. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 90. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 91. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 92. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 93. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 94. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 95. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 96. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 97. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 98. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 99. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 100. 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm 1.1 10.1 100mm </p> |

| | | |
|---|--|--|
| 3 | <p>(항목명) 용접 비드 플러쉬 그라인딩 자동 머신 개발</p> <p>(담당) HMD 품질경영부 / 김봉석 책임</p> <p>(개발내용)</p> <ul style="list-style-type: none"> - 용접 비드 플러쉬 그라인딩 자동 머신 개발을 통해 작업성/생산성 향상 및 오버그라인딩 문제 사전 예방이 필요 |  |
| 4 | <p>(항목명) 비드 사상 기준 스캐너 개발</p> <p>(담당) HMD 품질경영부 / 홍동현 책임</p> <p>(개발내용)</p> <ul style="list-style-type: none"> - 비드 사상 기준에 따라 객관적으로 사상 필요 유무를 판단하는 스캐너 개발로 불필요한 사상 작업 방지 필요 |  |
| 5 | <p>(항목명) 컨테이너 홀드 층계식 사다리</p> <p>(담당) HMD 건조2부 / 박경우 책임</p> <p>(개발내용)</p> <ul style="list-style-type: none"> - 이동 및 접근이 용이토록 컨테이너선 홀드 벤치 전용 층계식 족장 사다리 설치 - 작업 능률 향상 및 족장 설치 시수 절감 <p>(당사 건조 예정인 1,800,2,500,2,800TEU 전용)</p> |  |

| | | |
|---|--|--|
| 6 | <p>(항목명) INCLINED LADDER 작업대 개발</p> <p>(담당) 건조기술기획부 / 권민 기원 (개발내용) - 안전성 확보 및 경량화, 설치/철거 용이한 작업대 개발 필요</p> |  |
| 7 | <p>(항목명) 알루미늄 족장판 (OPEN TYPE) 경량화 개발</p> <p>(담당) 발판지원부 / 강태구 기사 (개발내용) - 알루미늄 족장판의 경량화 개선으로 자재비 절감 및 작업자 근골격계 질환예방</p> |  |
| 8 | <p>(항목명) 케이블 체결 바인딩 개발</p> <p>(담당) 건조기술기획부 / 윤동문 책임 (개발내용) - 메탈 타이 체결용 전동공구 - 플라스틱 타이 체결용 경량화 공구 개발 필요 - 메탈 및 플라스틱 겸용 개발도 추가 검토</p> |  |

| | | | |
|----|--|--|---|
| 9 | <p>(항목명) 족장 대용 구조물 개발</p> <p>(담당) 선체생산설계부 / 김병환 책임 (개발내용) - 해당 부위 족장 대용 작업대 설치</p> |  |  |
| 10 | <p>(항목명) 빅거더 해체를 위한 족장 서포트 개발</p> <p>(담당) 선장설계부 / 이경희 엔지니어 (개발내용) - 설치 및 해체가 용이한 슬라이딩 타입 족장 서포트 개발</p> |  | |
| 11 | <p>(항목명) 트러스 빔 연결을 위한 탈착식 금구(빔연결부) 개발</p> <p>(담당) 선장설계부 / 허보람 책임엔지니어 (개발내용) - 거더에 임시 설치 및 해체가 가능한 탈착식 금구를 개발</p> |  | |

| | | |
|----|---|--|
| 12 | <p>(항목명) PU Glue 잔여 폐기량감소를 위한 짜개 개발</p> <p>(담당) 선장설계부 / 노효서 엔지니어</p> <p>(개발내용)</p> <ul style="list-style-type: none"> - PU Glue를 쉽게 짜기 위한 스쿼저(짜개)를 개발 - 그와 동시에 PU Glue의 보충 작업 프로시저를 정립 |  |
| 13 | <p>(항목명) Main Support H Beam 상 U-BOLT 체결용 렌치 개발</p> <p>(담당) 선장설계부 / 양종일 책임엔지니어</p> <p>(개발내용)</p> <ul style="list-style-type: none"> - 측면에서 삽입하여 사용 가능한 렌치 개발 - 소켓 없이 볼트 사이즈에 따라 조절 가능한 렌치 사용 시 표준품으로 범용 사용 가능 |  |
| 14 | <p>(항목명) (Sensor Cover 조립용) 개발</p> <p>(담당) 전장설계부 / 장성훈 책임, 의장2부 / 정봉인 책임</p> <p>(개발내용)</p> <ul style="list-style-type: none"> - 떨어뜨리지 않고, 무리한 힘을 들이지 않고 Sensor 체결이 가능한 지그개발 |  |

| | | |
|----|---|--|
| 15 | <p>(항목명) CNTR Passage 내 장비 탑재용 Platform 개발</p> <p>(담당) 전장설계부 / 장성훈 책임, 의장1부 / 안세남 책임 (개발내용) - 안전하고 경량화된 탈착형 Platform 개발</p> |  |
| 16 | <p>(항목명) LNG 화물창 CCS 작업을 위한 이동용 작업대 개발</p> <p>(담당) 가스솔루션부 / 백금현 책임 (개발내용) - 작업자가 작업대 위에서 작업대를 이동 및 고정이 가능하도록 설계 - Motor 구동 방식이 아닌 사람이 Manual로 이동하는 방식</p> |  |
| 17 | <p>(항목명) Truss 발판용 Wooden plate 고정용 Piece 자동 시공 Tool</p> <p>(담당) HHI 선장설계부 / 강정수 책임 (개발내용) - Piece 자동 시공 Tool의 개발을 통해 안전성 및 효율성 증대 모색 · 작업자가 Piece 시공 위치에 tool을 위치하고 버튼을 누르면 자동으로 Piece 작업 수행 (말대 형식으로 허리 굽힐 필요 없도록) · Piece 자동 급여 기능 필요 · 위치 선정을 위한 모니터링 기능 및 경량화 필요</p> |  |

| | | | |
|-----------|--|---|---|
| | <p>(항목명) 무레일 자동 사상 장비</p> |  |  |
| <p>18</p> | <p>(담당) 선체생산설계부 / 김윤정 엔지니어</p> <p>(개발내용)</p> <ul style="list-style-type: none"> - 지능형 캐리지 장비 사용 - 무레일 용접 비드 자동 사상 가능 | | |